



ATLANTIS-PAK
Líder en soluciones de
envasado innovadoras

FILMS

AMISTYLE

AMISTYLE BP-T/CP-T

Procedimiento operativo normalizado



1. UTILIZACIÓN

Este procedimiento operativo describe el envasado de productos alimenticios mediante la tecnología FormShrink utilizando los films **AMISTYLE BP-T** y **AMISTYLE CP-T**.

Los productos **AMISTYLE BP-T / CP-T** son films termosellables de múltiples capas termocontraíbles estancas al vapor y al gas. Hechas de poliamida, poliolefina, tereftalato de polietileno, EVOH y adhesivo (polietileno modificado) autorizados por el Ministerio de Salud de Rusia para su uso en la industria alimenticia. La calidad de las materias primas utilizadas para la producción de los films está confirmada por certificados de calidad rusos e internacionales.

La **AMISTYLE BP-T** sirve como un film de fondo termoformable utilizada para formar bandejas para productos alimenticios.

La **AMISTYLE CP-T** sirve como un film de cubierta utilizada para sellar las bandejas que contienen el producto alimenticio.

Los films **AMISTYLE BP-T / CP-T** se están destinados al envasado secundario de diversos productos alimenticios (alimentos a base de carne, carne refrigerada, aves de corral refrigeradas, salchichas y chacinados, pescado refrigerado, quesos y productos a base de queso) utilizando el termoformado al vacío y la termocontracción para extender la vida útil.

Los films **AMISTYLE BP-T / CP-T** son adecuados para diferentes tipos de máquinas termoformadoras, incluidos dispositivos emparejados con estaciones de termocontracción.

La vida útil de los productos alimenticios envasados en los films **AMISTYLE BP-T / CP-T** será especificada por los fabricantes y aprobada de acuerdo con el procedimiento establecido por la ley.

2. PROPIEDADES Y VENTAJAS

La combinación de diferentes materiales poliméricos en la estructura y la orientación biaxial de los films **AMISTYLE BP-T / CP-T** permiten:

- excelente sellabilidad al calor de los films **AMISTYLE BP-T** y **AMISTYLE CP-T** entre sí en un amplio rango de temperaturas;
- contracción térmica óptima, lo que crea un envasado;
- alta robustez y resistencia a la perforación, que preserva la integridad del embalaje durante el transporte y el almacenamiento;



- aspecto atractivo del material de embalaje (transparencia y brillo), lo que hace que el film sea prácticamente invisible en el producto;

- alta barrera al oxígeno y al vapor de agua.

Por lo tanto, los films **AMISTYLE BP-T** et **AMISTYLE CP-T** aseguran la conservación de los productos alimenticios, extienden su vida de almacenamiento y abren el camino al envasado de alimentos mediante el uso de equipos automáticos de alta velocidad.

La ausencia de sustancias cloradas hace que los films **AMISTYLE BP-T / CP-T** sean menos dañinos para el medio ambiente debido a la disposición más segura del embalaje.

Consulte las características técnicas de los films **AMISTYLE BP-T / CP-T** en las especificaciones del producto.

3. SURTIDO

Films	Ancho, mm	Espesor, μm	Uso
AMISTYLE BP-T-60	250 - 665	60	Film de fondo para el envasado por termoformado seguido de termocontracción
AMISTYLE BP-T-90	250 - 665	90	
AMISTYLE BP-T-130	250 - 665	130	
AMISTYLE CP-T-45	250 - 665	45	Film de cubierta para el envasado por termoformado seguido de termocontracción
AMISTYLE CP-T-75	250 - 665	75	

Color: incoloro

Marcado: impresión monocromática, multicolor o CMYK con tintas a base de solventes volátiles.

Forma de entrega: rollos con mandril de cartón de 76 mm de diámetro.

Longitud estándar de rollo de film

Film	Ancho, m	Longitud, m	Longitud opcional, m
BP-T-60	475 - 665	500	1000
BP-T-60	250 - 470	1000	500
BP-T-90	250 - 665	500	
BP-T-130	445 - 665	250	500
BP-T-130	250 - 440	500	
CP-T-45	250 - 665	1000	500
CP-T-75	250 - 665	500	

4. TECNOLOGÍA DE USO DEL FILM



4.1. Almacenamiento y transporte de Films

4.1.1. Almacene los films en espacios cerrados y secos a una distancia de al menos 800 mm de los radiadores, en ausencia de sustancias fuertemente olorosas o corrosivas, a una temperatura de + 5 °C a + 35 °C y una humedad relativa no superior al 80%.

4.1.2. Transporte los films a temperaturas no superiores a 40 °C y protéjalas de la luz solar directa.

4.1.3. Si el film se almacenó a una temperatura inferior a cero, antes de su uso, manténgalo a temperatura ambiente durante al menos 24 horas sin abrir el embalaje del fabricante.

4.2. Envasado de alimentos

El envasado de productos alimenticios en films **AMISTYLE BP-T / CP-T** debe realizarse en salas de producción que cumplan con los requisitos de las regulaciones y normas de seguridad alimentaria aplicables.

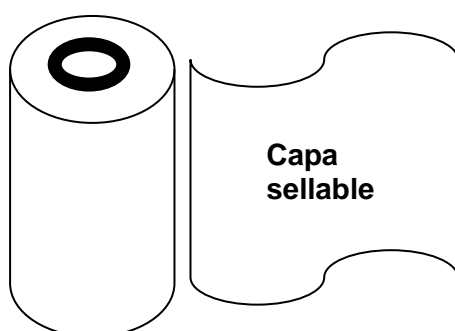
Para asegurar la estabilidad del proceso de envasado, siga los modos de operación recomendados por el fabricante para el equipo de envasado.

La carga de films en equipos automáticos debe realizarse de acuerdo con las instrucciones del fabricante del equipo y el procedimiento de carga.

Asegúrese de mantener el film bien tensado durante la operación.

La configuración del equipo (temperatura de formación y sellado, número de paquetes por minuto, etc.) debe elegirse caso por caso.

Los films **AMISTYLE BP-T / CP-T** tienen una capa de polietileno (PE) termosellable en la cara interior del film.



El envasado de productos alimenticios con el uso de Films **AMISTYLE BP-T / CP-T** incluye los siguientes pasos.

4.2.1. Formación de una bandeja a partir del rollo de el film inferior AMISTYLE BP-T

Las bandejas se producen automáticamente calentando el film de fondo **AMISTYLE BP-T** alimentado desde el rollo inferior y formando bandejas al vacío y / o utilizando un flujo de aire comprimido (según el diseño de la termoformadora).

La profundidad máxima de la bandeja formada a partir de el film **AMISTYLE BP-T** depende del número de bandejas formadas por ciclo del equipo; la profundidad máxima puede alcanzar los 10 cm para los formatos 1x1 y 1x2.

Parámetros de termoformado recomendados para el film **AMISTYLE BP-T**:

Temperatura de formación:	85 - 105 ° C
Tiempo de calentamiento de el film:	cerca de 2 - 4 s
Tiempo de estiramiento de el film:	1 - 2 s
Presión de estiramiento:	1,5 bar – 2,8 bar.

4.2.2. Colocación de alimentos en la bandeja formada

Las bandejas formadas son transportadas por una cinta transportadora al área de dosificación del producto, donde los alimentos se colocan en la bandeja de forma automática o manual.

Durante la dosificación, asegúrese de hacer coincidir el volumen del producto con el tamaño y la forma de la bandeja.

4.2.3. Sellado del embalaje

Después de la dosificación de los alimentos en las bandejas, la termoformadora utiliza el film de cubierta **AMISTYLE CP-T** para sellar las bandejas con la evacuación simultánea del aire de las bandejas. Las bandejas se cierran por termosellado.

Para evitar la contracción térmica prematura de los films **AMISTYLE BP-T / CP-T** al sellar el embalaje, use una placa de sellado de contorno.



La temperatura de sellado de los films **AMISTYLE BP-T / CP-T** varía de acuerdo con la velocidad de operación del equipo y está en el rango de 130 a 150 °C.

Asegúrese de que el producto no ingrese al área de sellado de el film, ya que esto podría causar una pérdida de vacío.

La profundidad del vacío debe estar predefinida de acuerdo con el contenido de humedad del producto. La profundidad del vacío debe reducirse para envasar alimentos muy húmedos.

Las juntas selladas deben ser uniformes y continuas, con una clara impresión de la barra de sellado, sin ningún signo de quemaduras.

Si la calidad del sello no es satisfactoria, verifique los ajustes de temperatura.

4.2.4. Corte de envases

Los paquetes sellados se transportan para corte longitudinal y transversal.

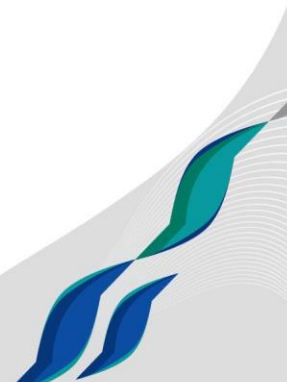
4.2.5. Termocontracción del embalaje terminado

La contracción térmica de los paquetes que contienen los productos se lleva a cabo en tanques o túneles de termocontracción por inmersión de los paquetes en agua caliente o por tratamiento con agua caliente (vapor) a una temperatura de 82 °C a 95 °C durante 2- 3 segundos.

Después de eso, el producto empaquetado se puede enviar para pesar, etiquetar y almacenar.

4.3. Transporte y almacenaje de productos

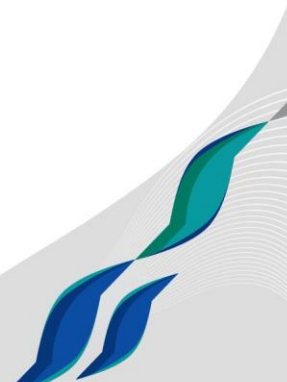
Los productos envasados en films **AMISTYLE BP / CP** deben transportarse y almacenarse de acuerdo con la documentación estándar aplicable al producto.



5. GARANTÍAS DEL FABRICANTE

La vida útil de el film **AMISTYLE BP** es de 2 años a partir de la fecha de fabricación hasta el momento del uso, sujeto al cumplimiento de los requisitos de transporte y almacenamiento en el almacén del usuario, y siempre que el embalaje del fabricante permanece intacto.

La vida útil de el film **AMISTYLE CP** es de 1 año a partir de la fecha de fabricación hasta el momento del uso, sujeto al cumplimiento de los requisitos de transporte y almacenamiento en el almacén del usuario, y siempre que el embalaje del fabricante permanezca intacto.



6. APÉNDICES

Apéndice 6.1.

Tabla de cálculo para films Amistyle CP-T

Ancho de el film, mm	Canti-dad en 1 km, m2	CP-T-45	CP-T-75	CP-T-45	CP-T-75	CP-T-45	CP-T-75
		Peso en 1 km, kg		Longitud en 1 kg, m		Cantidad en 1 kg, m2	
250	250	11,33	18,88	88,3	53,0	22,1	13,2
260	260	11,78	19,63	84,9	50,9	22,1	13,2
270	270	12,23	20,39	81,8	49,1	22,1	13,2
280	280	12,68	21,14	78,8	47,3	22,1	13,2
290	290	13,14	21,90	76,1	45,7	22,1	13,2
300	300	13,59	22,65	73,6	44,2	22,1	13,2
310	310	14,04	23,41	71,2	42,7	22,1	13,2
320	320	14,50	24,16	69,0	41,4	22,1	13,2
330	330	14,95	24,92	66,9	40,1	22,1	13,2
340	340	15,40	25,67	64,9	39,0	22,1	13,2
350	350	15,86	26,43	63,1	37,8	22,1	13,2
360	360	16,31	27,18	61,3	36,8	22,1	13,2
370	370	16,76	27,94	59,7	35,8	22,1	13,2
380	380	17,21	28,69	58,1	34,9	22,1	13,2
390	390	17,67	29,45	56,6	34,0	22,1	13,2
400	400	18,12	30,20	55,2	33,1	22,1	13,2
410	410	18,57	30,96	53,8	32,3	22,1	13,2
420	420	19,03	31,71	52,6	31,5	22,1	13,2
430	430	19,48	32,47	51,3	30,8	22,1	13,2
440	440	19,93	33,22	50,2	30,1	22,1	13,2
450	450	20,39	33,98	49,1	29,4	22,1	13,2
500	500	22,65	37,75	44,2	26,5	22,1	13,2
550	550	24,92	41,53	40,1	24,1	22,1	13,2
600	600	27,18	45,30	36,8	22,1	22,1	13,2
650	650	29,45	49,08	34,0	20,4	22,1	13,2
665	665	30,12	50,21	33,2	19,9	22,1	13,2



Tabla de cálculo para films BP-T

Ancho de el film, mm	Cantidad en 1 km, m2	BP-T-60	BP-T-90	BP-T-130	BP-T-60	BP-T-90	BP-T-130	BP-T-60	BP-T-90	BP-T-130
		Peso en 1 km, kg			Longitud en 1 kg, m			Cantidad en 1 kg, m2		
250	250	14,85	22,29	32,19	67,3	44,9	31,1	16,8	11,2	7,8
260	260	15,44	23,18	33,48	64,8	43,1	29,9	16,8	11,2	7,8
270	270	16,04	24,07	34,76	62,4	41,5	28,8	16,8	11,2	7,8
280	280	16,63	24,96	36,05	60,1	40,1	27,7	16,8	11,2	7,8
290	290	17,23	25,85	37,34	58,1	38,7	26,8	16,8	11,2	7,8
300	300	17,82	26,75	38,63	56,1	37,4	25,9	16,8	11,2	7,8
310	310	18,41	27,64	39,91	54,3	36,2	25,1	16,8	11,2	7,8
320	320	19,01	28,53	41,20	52,6	35,1	24,3	16,8	11,2	7,8
330	330	19,60	29,42	42,49	51,0	34,0	23,5	16,8	11,2	7,8
340	340	20,20	30,31	43,78	49,5	33,0	22,8	16,8	11,2	7,8
350	350	20,79	31,20	45,06	48,1	32,0	22,2	16,8	11,2	7,8
360	360	21,38	32,09	46,35	46,8	31,2	21,6	16,8	11,2	7,8
370	370	21,98	32,99	47,64	45,5	30,3	21,0	16,8	11,2	7,8
380	380	22,57	33,88	48,93	44,3	29,5	20,4	16,8	11,2	7,8
390	390	23,17	34,77	50,21	43,2	28,8	19,9	16,8	11,2	7,8
400	400	23,76	35,66	51,50	42,1	28,0	19,4	16,8	11,2	7,8
410	410	24,35	36,55	52,79	41,1	27,4	18,9	16,8	11,2	7,8
420	420	24,95	37,44	54,08	40,1	26,7	18,5	16,8	11,2	7,8
430	430	25,54	38,33	55,36	39,2	26,1	18,1	16,8	11,2	7,8
440	440	26,14	39,23	56,65	38,3	25,5	17,7	16,8	11,2	7,8
450	450	26,73	40,12	57,94	37,4	24,9	17,3	16,8	11,2	7,8
500	500	29,70	44,58	64,38	33,7	22,4	15,5	16,8	11,2	7,8
550	550	32,67	49,03	70,81	30,6	20,4	14,1	16,8	11,2	7,8
600	600	35,64	53,49	77,25	28,1	18,7	12,9	16,8	11,2	7,8
630	630	37,42	56,16	81,11	26,7	17,8	12,3	16,8	11,2	7,8
650	650	38,61	57,95	83,69	25,9	17,3	11,9	16,8	11,2	7,8
665	665	39,50	59,28	85,62	25,3	16,9	11,7	16,8	11,2	7,8





PCF ATLANTIS-PAK LLC
Address: 72 Onuchkina str., village of Lenin,
Aksay district, Rostov region,
346703 Russian Federation
Phones: +7 863 255-85-85 / +7 863 261-85-80
Fax: +7 863 261-85-79
www.atlantis-pak.top
info@atlantis-pak.top

